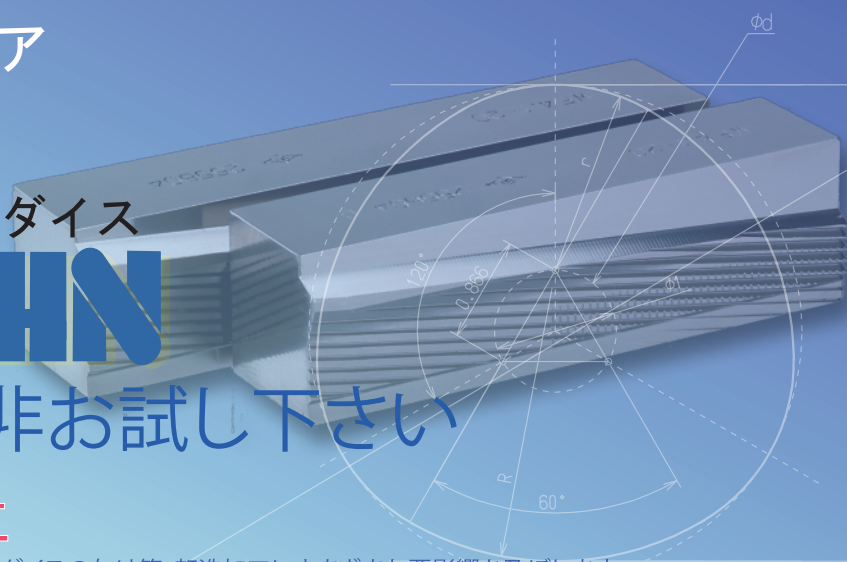


転造平ダイスのパイオニア 大新工業製作所



精密転造平ダイス
DAISHIN



当社の最新技術を是非お試しください

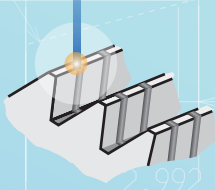
転造時のスベリ解消に

※スベリを原因とする転造時の不具合は、仕上がり不良やダイスの欠け等、転造加工にさまざまな悪影響を及ぼします。

New レーザーセレーション・溝キズ加工

● レーザーセレーション加工

ダイスネジ山全体にセレーションを付ける



フランク面全面に加工する事でスベリを抑制。
セレーション深さの改善による谷バリの減少
機械加工による品質の安定性!
フォーミングダイスにも施工可能!

● 溝キズ加工

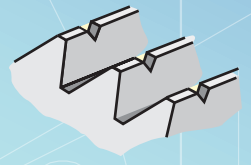
ダイスネジ山のフランク面に
セレーションを付ける



転造時に喰付部分の欠けを抑制。
ダイスの耐久性が向上。
適正な回転径で回転しようとする為
滑りを抑えます。
製品の谷バリやセレーション跡が軽減。

● ホブ加工

ホブによるキズ加工



標準仕様のキズ加工になります。

ダイス鋼のコストパフォーマンスアップ!

New 高硬度ダイス鋼 SD

じん性と硬度の高いダイス鋼(硬度HRC64)です。コストパフォーマンスの高いプレートを実現。

※高硬度ダイス鋼SDにはDプラスの加工は出来ません。

耐久性の向上、複合表面処理

D-Plus

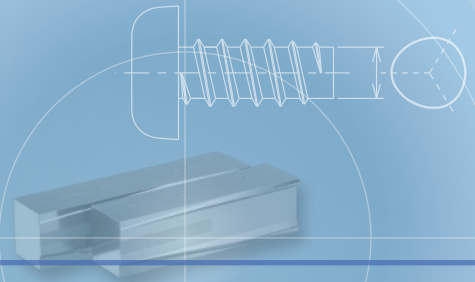
転造平ダイスの長寿命化、転造製品の高性能化を目指して開発した当社のオリジナル複合処理です。
熱処理、表面処理、表面改質の複合処理を一貫して行うことで従来の単独処理では出来なかった高品質の
ダイスをご提供いたします。

※ダイスの製造段階からDプラス専用の設計をしています。納品済ダイス、他社製ダイス、高硬度ダイスSDには
処理出来ませんのでご注意ください。

★ こちらは当社の技術の一部ですが、お客様から高い評価をいただいております。

- 喰付V溝加工 ----- 喰付合わせが簡単に出来ます。
- ブランク計算 ----- 製品に合わせてブランク径を算出します。
- セレーションとサンドブラストによる多種多様な滑り止め。

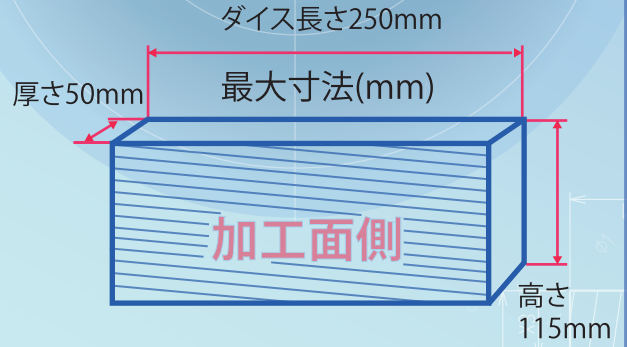




製作可能なサイズ

ダイプレートの最大寸法(mm):		
厚さ	高さ	長さ
50	115	250

- 厚さ50 高さ115(種類により変わります) 長さ250
- ねじの最小ピッチ:0.1mm(ねじ型により変わります)
- * 上記以外のサイズはご相談下さい



※製作可能範囲拡大予定です。(最大寸法50x120x450mm)

ダイス鋼の納期は約30日になります。
特殊なプレートも同様の納期で製作致します。

製作対応一覧	D-PLUS	納期短縮
取扱い鋼種		
ダイス鋼 *通常納期:約30日	通常納期+1週間	約1週間短縮可能
ハイス鋼 *納期お問合わせ下さい。	通常納期+1週間	不可
高硬度ダイス鋼 SD	不可	約1週間短縮可能

* 加工工程により設計後、上記の納期が前後する場合がございます。

弊社に関する情報は、WEBサイトで。

大新工業製作所

www.daishin88.co.jp

検索

ご注文、お見積、製品開発等のお問い合わせはこちらまで

株式会社 大新工業製作所

精密転造平ダイス



〒251-0041 神奈川県藤沢市辻堂神台2-2-29

TEL:0466-36-8898 FAX:0466-34-5374 E-mail: webmaster@daishin88.co.jp